

## SISTEMA AUTOMATICO PER IL CONTROLLO DEL PESO



IMPIANTI DI PESATURA DAL 1860

# GOMBA



## CONTROLLO PESO

**I SISTEMI DI PESATURA IN LINEA** sono sistemi di pesatura automatizzati per il controllo dei prodotti nelle linee di confezionamento.

Il sistema è costituito in genere da una bilancia per la rilevazione del peso, un nastro trasportatore motorizzato e da una logica di controllo.

Il sensore di peso utilizzato è una cella di carico di tipo estensimetrico, mentre la logica di controllo è realizzata con scheda elettronica a microprocessore.

- **CARATTERISTICHE**

La velocità del nastro trasportatore varia in funzione del motoriduttore utilizzato.

.Le velocità standard disponibili sono : 11-14-20-28-40 m/min. Differenti velocità, come pure i variatori di velocità, possono essere fornite su richiesta.

- **APPLICAZIONI**

Acquisizioni e trasmissione peso.

.Controllo peso statico o dinamico.  
.Selezione prodotti.  
.Riempimento automatico.  
.Conteggio pezzi.

- **OPZIONI**

Nastro con motore centrale.

.Gestione con Personal Computer.  
.Stampa del peso e di altri dati.  
.Etichettatura manuale.  
.Etichettatura automatica.  
.Linee di trasporto e movimentazione (folli o motorizzate).

Macchine da imballo (nastratrici, reggiatrici, etc.).

. Collegamento ad elaboratori gestionali.  
. Dispositivi di deviazione / espulsione colli.  
. Pallettizzatori.

Sistema di acquisizione dati con terminali portatili "batch" o in radio frequenza.



## CONTROLLO PESO

### ALCUNI ESEMPI

